

Оборудование для атомной энергетики



«Вента» произвело значительное количество оборудования для самых разных предприятий атомной отрасли, в том числе, для атомных электростанций (АЭС). Это позволило предприятию внести свой вклад в развитие отечественной атомной энергетики, кроме того, производились поставки оборудования для АЭС в Болгарию, Германию, Чехию, Финляндию, Ливию, Вьетнам, Кубу, Индию, Иран.

В число наиболее крупных партнеров и заказчиков «Вента» входят:

Ленинградская, Балаковская, Нововоронежская, Курская, Смоленская, Калининская, Белоярская АЭС

АЭС «Куданкулам» (Индия)

Тяньваньская АЭС (Китай)

«ЗИО-Подольск»

ФГУП «Комбинат "Электрохимприбор» (г. Лесной)

«ТВЭЛ-Инвест» (г. Москва)

ФГУП «Базальт» (г. Саратов)

Сибирский химический комбинат (г. Северск)

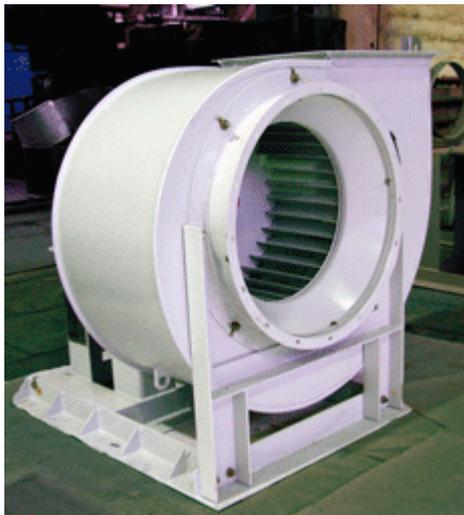
Горно-химический комбинат (г. Железногорск)

Завод осуществляет сотрудничество с ведущими исследовательскими и проектными организациями страны, такими, «ОКБМ АФРИКАНТОВ» (Нижний Новгород), «Атомэнергопроект» (Москва), «СвердНИИХиммаш», ЦКБМ (Санкт-Петербург), НИАЭП (Нижний Новгород).

«Вента» имеет лицензии Росатомнадзора на право изготовления оборудования для атомных станций, а также сооружений, комплексов, установок, предназначенных для производства, переработки, транспортировки ядерного топлива и ядерных материалов.



Вентиляторы для атомных станций



«Вента» выпускает [вентиляционное оборудование](#) для атомных станций 2 и 3 класса безопасности по ОПБ-88/97 и 1, 2 категории сейсмостойкости по НП 031-01.

Вентиляторы сохраняют работоспособность как в нормальных условиях, так и в случае нарушения нормальной эксплуатации, в том числе, во время и после сейсмических воздействий.

Радиальные вентиляторы низкого, среднего, высокого давления

Предназначены для перемещения воздуха в системах нормальной эксплуатации, а также системах обеспечения безопасности АЭС. Могут эксплуатироваться в составе рециркуляционных вентиляционных установок (кондиционеров) и отдельно в составе вентиляционных систем АЭС. Температура перемещаемой среды - от -5 до + 80°C.



Радиальные взрывозащищенные вентиляторы

Предназначены для перемещения газопаровоздушных взрывоопасных смесей IIA, IIB, IIC категорий, групп T1...T4 согласно ГОСТ 51330.5, 51330.11, 51330.19 во взрывоопасных зонах по классу 1 и 2 ГОСТ 51330.19 в системах нормальной эксплуатации, а также системах обеспечения безопасности АЭС. Температура перемещаемой среды - от -5 до + 80°C.



Осевые вентиляторы

Предназначены для перемещения воздуха в системах нормальной эксплуатации, а также системах обеспечения безопасности АЭС. Температура перемещаемой среды - от -5 до +155°C.

Изготовлены вентиляторы для Калининской, Ростовской, Белоярской АЭС, атомной станции «Бушер» в Иране.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

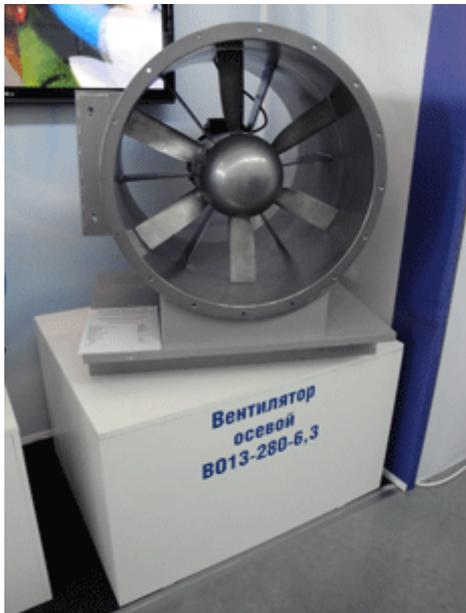
Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астана +7 (7172) 69-68-15
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

Вентиляторы для атомного ледокольного флота



Изготавливаются в соответствии с «Правилами классификации и постройки атомных судов и плавучих сооружений» Российского Морского Регистра Судоходства.

Осевые вентиляторы VO-13-280-6,3

Предназначены для отвода тепла из защитной оболочки реакторной установки атомного ледокола. Соответствуют IV классу безопасности.

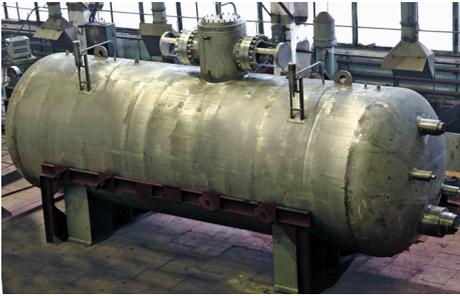
Вентиляторы надежно и устойчиво работают в условиях:

- длительного крена – 15°;
- длительного дифферента – 5°;
- бортовой качки $\pm 22,5^\circ$;
- килевой качки $\pm 7,5^\circ$.

Технические характеристики

Тип вентилятора	осевой
Производительность номинальная	10 000 м ³ /ч
Полное давление	160 Па
Тип электродвигателя	ДМО100SA4
Мощность электродвигателя	1,2 кВт
Частота вращения ротора электродвигателя	1500 об/мин
Напряжение	380 В
Класс безопасности	4
Материал	нержавеющая сталь + алюминиевый сплав
Масса	не более 114 кг
Габаритные размеры:	
длина	80 мм
ширина	700 мм
высота	650 мм

Барботеры



Барботер является составной частью системы компенсации давления реакторной установки.

Группа аппарата - С по ПН АЭ Г-7-008-89

Класс безопасности - 3Н по НП-001-97

Категория сейсмостойкости - II по НП-031-01

Основные конструкционные материалы - сталь 08Х18Н10Т, Ст3

Назначение

Барботер предназначен для приема и конденсации:

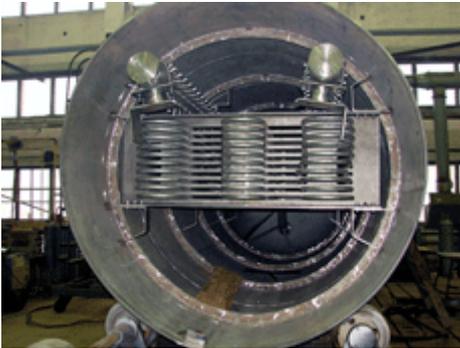
протечек насыщенного пара через предохранительные клапаны импульсно-предохранительного устройства (ИПУ) компенсатора давления при их неплотности в стационарном режиме;

парогазовой смеси, поступающей из компенсатора давления в режимах разогрева первого контура;

насыщенного пара, сбрасываемого из компенсатора давления через главные клапаны ИПУ при их срабатывании или проверке;

насыщенного пара, сбрасываемого из импульсных клапанов ИПУ при их срабатывании или проверке;

парогазовой смеси, сбрасываемой из парового объема компенсатора давления, коллекторов первого контура парогенераторов и из-под крышки реактора при работе системы аварийного газоудаления.



Состав и принцип действия барботера

Корпус со штуцерами и патрубками различного назначения.

Парообразующие коллекторы - основной и дополнительный. Расположены внутри корпуса барботера.

Основной состоит из двух парообразующих ветвей, снабженных соплами для скачкообразного расширения пара.

Дополнительный имеет переменную перфорацию по длине для обеспечения равномерного выхода пара.

Поступая из отверстий перфорированных труб в водяной объем корпуса барботера, пар и парогазовая смесь конденсируются и нагревают воду.

Теплообменник. Служит для поддержания заданной температуры воды в барботере, через него прокачивается охлаждающая вода.

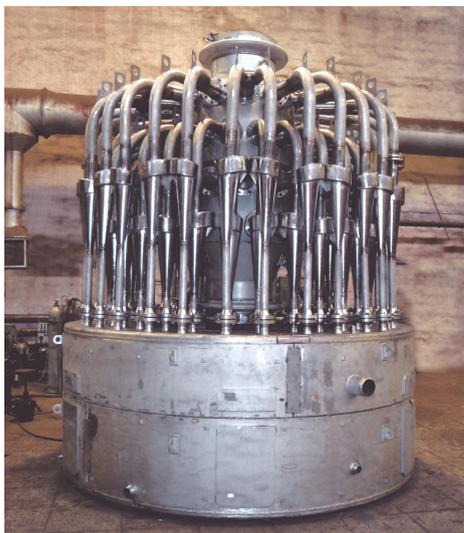
Мембрана. Срабатывает при повышении давления в барботере выше регламентного. Таким образом, предотвращается возможность возникновения аварийной ситуации.

Опоры для установки и крепления барботера на месте эксплуатации.

Технические характеристики

Корпус	
Давление рабочее	не более 0,02 МПа
Температура рабочая	20 - 60°C
Объем воды, не более	20 м ³
Коллектор паровой основной	
Давление рабочее	не более 0,02 МПа
Температура рабочая	20 - 100°C
Теплообменник	
Давление рабочее	не более 0,29 МПа
Температура рабочая на входе	10 - 45°C
Температура рабочая на выходе	10 - 60°C
Площадь поверхности змеевика	35 м ²
Масса барботера	15 тонн
Габаритные размеры (длина x ширина x высота)	7795 x 2480 x 4080 мм

Циклоны батарейные



Батарейные циклоны используются в качестве предварительной ступени очистки в системе аварийной пожарной вентиляции ЗПС-А, Б для уменьшения количества аэрозолей, поступающих на последующую ступень очистки с целью увеличения ее ресурса работы.

Работа батарейного циклона во время проектной аварии обеспечивает очистку воздуха, загрязненного аэрозольными продуктами горения натрия, до требуемых пределов.

Группа аппарата - С по ПН АЭ Г-7-008-89

Класс безопасности - ЗН по НП-016-05.

Категория сейсмостойкости - I по НП-031-01

Основной конструкционный материал - сталь 12Х18Н10Т

Состав циклона батарейного

Состоит из 30-ти блоков циклонов, смонтированных на крышке сборного бункера.

Каждый из блоков циклонов состоит из двух единичных циклонов, которые при помощи фланцевых разъемов соединяются с бункером, а также с верхним и нижним коллекторами.

Верхний и нижний коллекторы через переходники соединены с воздухопроводами аварийной вентиляции.

Внутри бункера установлена кольцевая перфорированная труба, через которую в бункер подается вода для растворения аэрозольных продуктов горения натрия.

В нижней части бункера предусмотрен штуцер для отвода раствора аэрозольных продуктов горения натрия в спецканализацию.

Дренаж из бункера циклона обеспечивает его полное опорожнение. Во избежание переполнения бункера, на нем устанавливаются датчики - сигнализаторы уровня.

В бункере имеются люк и холодильник для охлаждения раствора, содержащего аэрозольные продукты горения натрия.

Снаружи бункера установлены опоры для крепления циклона к строительной части здания.

Технические характеристики циклона батарейного

Объемный расход очищаемого воздуха	не более 12 000 м ³ / час
Рабочая температура воздуха	не более 2000°C
Рабочее давление (вакуумметрическое)	4 900 Па
Аэродинамическое сопротивление батарейного циклона	не более 950 Па
Эффективность очистки воздуха от АПГН по массе	не менее 75 %
Расход воды на холодильник	не менее 25 м ³ /час
Температура воды на входе в холодильник начальная	не более 30°C

Температура воды на входе холодильник конечная	не более 50°C
Вместимость бункера	
по аэрозольным продуктам горения натрия (АПГН)	2,0 м ³
полная	4,5 м ³
Максимальная радиоактивность продуктов аварии в бункере	18,82 Ки/кг (6,7х10 ¹¹ Бк/кг)
Количество единичных циклонов	60 шт.
Габаритные размеры	
диаметр	3 670 мм
высота	4 000 мм
Масса	
батарейный циклон в металле	7 000 кг
в рабочем состоянии (с учётом теплоизоляции и АПГН)	12 500 кг
наибольшая (при заполнении бункера водой)	20 000 кг

Оборудование для переработки, перевозки и хранения радиоактивных отходов (РАО)



Важнейшей задачей при эксплуатации атомных электростанций является решение проблемы экологически безопасного обращения с радиоактивными отходами. На «Вента» освоено производство оборудования для переработки, перевозки и транспортировки, а также хранения радиоактивных отходов.

Теплообменное оборудование



"Вента" изготавливает теплообменники, конденсаторы, холодильники, сепараторы и другое теплообменное оборудование.

Назначение

Предназначены для нагрева, охлаждения, конденсации, испарения жидких и газообразных сред в различных технологических процессах. Изготавливаются как теплообменные аппараты, так и трубные системы к ним.



Конструктивное исполнение

вертикальные и горизонтальные;

с U-образными трубами;

с плавающей головкой;

с неподвижными трубными решетками;

с температурным компенсатором на кожухе или без него.

Технические характеристики



Диаметр	до 3200 мм
Поверхность теплообмена	до 800 м ²
Число ходов теплоносителя	одно и многоходовые
Основные конструкционные материалы	углеродистые и коррозионностойкие стали, латунь, титан

Емкостное оборудование



Завод "Вента" изготавливает чаны контактные, баки, отстойники, ресиверы, влагоотделители и другое емкостное оборудование для предприятий атомной отрасли.

Назначение

Емкостное оборудование предназначено для приема, хранения и выдачи разнообразных жидких и газообразных продуктов под атмосферным, избыточным или остаточным давлением.



Конструктивное исполнение

вертикальные и горизонтальные емкости;

со съемной крышкой либо цельносварные;

корпус - с рубашкой (для охлаждения или обогрева продукта) либо без нее;

рубашки - съемная, приварная;

днища - эллиптические, конические или плоские;

возможно изготовление емкостного оборудования с механическими перемешивающими устройствами, теплообменными устройствами.



Технические характеристики емкостного оборудования

Диаметр	до 3200 мм
Масса	до 40 т
Объем	до 70 м ³
Рабочая среда	вода, пар, паровоздушные смеси, в том числе радиоактивные, пульпы смол, моющие и агрессивные растворы, цементная пыль и др.
Основные конструкционные материалы	углеродистые и коррозионностойкие стали, титан



Аппараты и установки выпарные



Назначение выпарных установок

Выпарные аппараты и установки применяются для концентрирования водных растворов, а также для регенерации различных растворов с целью возврата их в технологический цикл, термического обезвоживания промышленных стоков.

Конструктивное исполнение

- прямоточные (пленочные) с естественной циркуляцией;
- прямоточные (пленочные) с принудительной циркуляцией;
- со встроенной, выносной или подвесной греющей камерой;
- одно-или многокорпусные.



Технические характеристики выпарных установок

Диаметр сепаратора	до 3200 мм
Поверхность теплообмена	до 800 м ²
Число ходов теплоносителя	одно и многоходовые
Рабочая среда	агрессивные и радиоактивные растворы, различные токсичные среды и др.
Основные конструкционные материалы	углеродистые и коррозионностойкие стали, титан



Камерное оборудование

Изготавливается по чертежам и техзаданиям Заказчика.



Фильтры: мембранные, ионообменные, рукавные, сорбционные, патронные



"Вента" выпускает ионообменные, рукавные, мембранные, сорбционные, патронные (картриджные) фильтры.

Изготавливаются вакуум-фильтры; фильтры, работающие под давлением.

Назначение

Ионообменные фильтры. Предназначены для обессоливания или умягчения вод, используемых в различных технологических процессах, в том числе в тепло- и атомной энергетике. В качестве фильтрующего слоя используются ионообменные смолы.

Фильтры рукавные. Предназначены для обеспыливания воздуха и негорючих газов. Фильтрующим элементом рукавных фильтров является рукав, сшитый из специального материала.

Мембранные фильтры. Применяются для микрофильтрации жидкостей, воздуха и газов.

Сорбционные фильтры. Используются для очистки различных технологических и производственных стоков от песка, механических взвесей, солей железа, тяжелых металлов, хлорорганики и других загрязнений. Обладают высокой адсорбционной способностью.

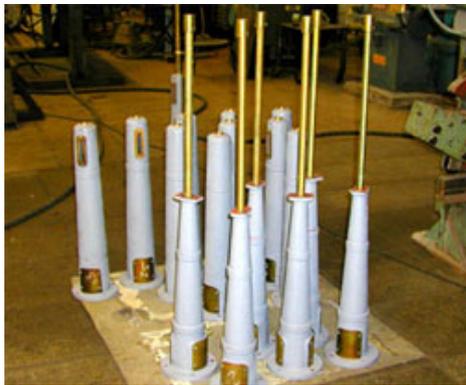
Патронные (картриджные) фильтры. Предназначены для улавливания высокодисперсных пылей из воздуха и негорючих газов. Используются для очистки неагрессивных, невзрывоопасных и несклонных к слипанию и образованию конденсата газопылевых смесей.



Технические характеристики

Технические характеристики и конструктивное исполнение фильтров определяются, исходя из условий эксплуатации установок Заказчиком.

Узлы дистанционного управления арматурой



"Вента" изготавливает узлы дистанционного управления арматурой - колонки, конические передачи, муфты шарнирные, удлинители, штоки, редукторы, коробки перемены направления, кронштейны.

Изготавливаются в коррозионнстойком и некоррозионнстойком исполнениях.

Назначение

Колонки. Предназначены для установки на них приводного устройства - ручного или электрического - от привода к управляемой арматуре. По способу защиты могут быть герметизированными и негерметизированными. Устанавливаются на полу либо на стене. Изготавливаются колонки 67-ми типоразмеров.

Конические передачи. Предназначены для обеспечения передачи крутящего момента валам, расположенным под прямым углом. Изготавливаются конические передачи 32-х типоразмеров.

Муфты шарнирные. Используются для обеспечения передачи крутящего момента несоосным валам (несоосность 15 - 20°) штокового управления. Изготавливаются муфты шарнирные 131 типоразмера.

Удлинители. Обеспечивают передачу крутящего момента соосным валам на расстоянии. Изготавливаются 10 типоразмеров удлинителей.

Штоки. Предназначены для обеспечения передачи крутящего момента соосным валам. Могут быть герметизированными и негерметизированными. Изготавливается штоки 101-го типоразмера.



Редукторы. Обеспечивают передачу увеличенных крутящих моментов вентилям. Изготавливаются редукторы 18-ти типоразмеров.

Коробки перемены направления. Обеспечивают передачу крутящего момента валам, расположенным под углом $90^\circ \pm 60^\circ$ Изготавливаются 4 типоразмера коробок перемены направления.

Кронштейны. Применяются для установки конических передач. Изготавливаются 5 типоразмеров кронштейнов.

Арматура запорная



КЛАПАНЫ ГЕРМЕТИЧНЫЕ (ГР, ГЭА, ГЭБ)

Предназначены для местного и дистанционного отключения отдельных участков воздухопроводов систем общеобменной приточно-вытяжной вентиляции. Изготавливаются как с ручным приводом, так и с электроприводом типа А либо типа МЭО.

Технические характеристики

Условный проход	от 100 до 1600 мм
Рабочая среда	воздух и инертные газы
Избыточное давление рабочей среды	0,003 МПа
Температура рабочей среды	от -15 ⁰ С до +220 ⁰ С (в зависимости от исполнения)



КЛАПАНЫ ГРУППОВОГО ДЕЙСТВИЯ (ГД)

Предназначены для подачи воды или раствора в автоматических дренажных установках.

Технические характеристики

Условный проход	100; 150 мм
Рабочая среда	вода или раствор автоматических дренажных установок
Температура окружающей среды	от + 1 ⁰ С до + 40 ⁰ С



КЛАПАНЫ ВОДОСИГНАЛЬНЫЕ (ВС)

Предназначены для подачи воды или раствора в автоматических спринклерных установках.

Технические характеристики

Условный проход	до 100 мм
Рабочая среда	вода или раствор автоматических спринклерных установок
Температура окружающей среды	от + 1 ⁰ С до + 40 ⁰ С

Эллиптические днища



Применяются для сосудов, аппаратов и котлов, работающих под давлением до 6,3 МПа в условиях различных температур.

Изготавливаются по ГОСТ 6533-78 в соответствии с техническими условиями по ОСТ 26-291-94 "Сосуды и аппараты стальные сварные".

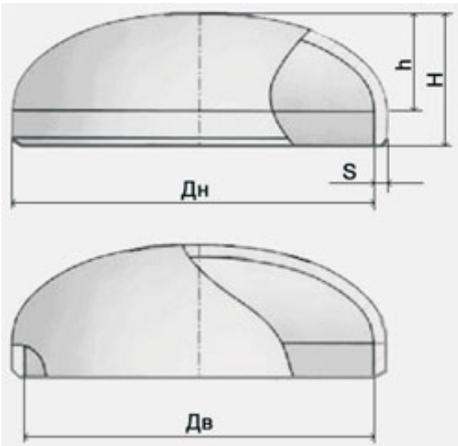
Технические характеристики

Толщина стенки	от 1 до 16 мм
Диаметр (днища с наружными базовыми размерами)	от 120 до 630 мм
Диаметр (днища с внутренними базовыми размерами)	от 150 до 600 мм
Высота эллиптической части	0,25 Диаметра
Основные конструкционные материалы	углеродистые и коррозионностойкие стали, титан



Основные размеры штамповок

* - размер до подрезки



Дв – внутренний диаметр;

Дн – наружный диаметр;

S – толщина стенки;

h – высота эллиптической части;

H - общая высота (эллиптической и цилиндрической частей);

Д заготовки - диаметр заготовки.

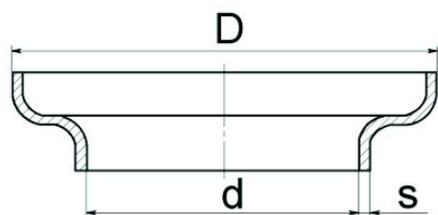
Наружные базовые размеры

Дн	S	H	h	Д заготовки	Материал
120	1	57*	45	180	СтIVН10
133	5	62	36	200	Ст3
	6	62*	33	210	12Х18Н10Т
	6	58	33	210	ВТ1-0
159	8	70	40	226	Ст3
160	1	73*	60	225	СтIVН10Т
200	1,5	90*	75	280	СтIVН10Т
219	6	80*	55	310	Ст3
	8	80	55	315	12Х18Н10Т
	10	80	55	310	12Х18Н10Т
220	3	90*	58	330	Ст3
245	8	98	73	342	Ст3
273	3	93	68	385	ВТ1-0
	4	93	68	385	12Х18Н10Т
	5	93	68	385	08Х21Н6
325	4	106	81	430	12Х18Н10Т
	6	106	81	445	03Х18Н
	8	106	81	425	Ст3
	8	106	81	425	Х18Н10Т
	10	121	81	445	Х18Н10Т
377	10	119	94	500	Ст3
400	6(4)	140*	106	535	Х18Н9Т
408	4	129*	104	545	Х18Н10Т
416	8	133	108	535	Ст3
426	10	131	106	545	Ст3
480	5	135	120	605	12Х18Н10Т
	10	154	119	635	Ст3
	10	165*	119	635	Ст3
508	4	160*	125	645	Ст3
516	8	160	133	650	Ст3
520	10	150	135		12Х13Н10Т
530	10	157	132	670	Ст3
630	10	182	157	810	Ст3
	10	204*	157	810	Ст3

Внутренние базовые размеры

Дв	S	H	h	Д заготовки	Материал
150	2	67*	37	226	Ст3
151	4	70*	40	240	12Х18Н10Т
220	4	85*	55	340	12Х18Н10Т
250	4	100*	66	360	Х18Н10Т
257	8	105*	68	380	Ст3
300	6	115*	81	415	Ст3
350	4	125*	91	486	Ст3
500	6	175	125	680	ВСт3пс
	8	180*	133	650	Ст3
550	4	182,5*	137	720	12Х18Н10Т
600	4	185*	150	810	Ст3
	4	185*	150	780	12Х18Н10Т
	5	185*	155	780	12Х18Н10Т
	6	185*	156	780	Х18Н10Т
	8	183	158	810	12Х18Н10Т
	10	185	160	810	12Х18Н10Т
	12	187	162	810	10Х17НВ

Линзовые компенсаторы



Предназначены для компенсации температурных изменений размеров различного оборудования. Используются для работы под давлением в условиях различных температур.

Технические характеристики

Диаметр	до 1300 мм
Основные конструкционные материалы	углеродистые и коррозионностойкие стали, титан

Типоразмеры компенсаторов

d	D	s	d	D	s
46,0	70,0	0,5	309,0	512,0	3,0
61,5	120,0	1,5	317,0	550,0	4,0
65,0	120,0	1,5	313,0	560,0	6,0
76,5	120,0	1,5	317,0	575,0	4,0
89,0	121,0	1,5	500,0	655,0	2,5
75,5	125,0	1,5	400,0	658,0	4,0
79,0	125,0	1,5	418,0	670,0	5,0
141,0	165,0	1,0	500,0	708,0	4,0
147,0	165,0	1,0	600,0	761,0	6,0
141,0	165,0	1,0	500,0	758,0	4,0
147,0	165,0	1,0	600,0	850,0	4,0
50,0	175,0	2,5	600,0	862,0	6,0
90,0	202,0	3,0	803,0	929,0	2,0
110,0	218,0	3,0	622,0	960,0	4,0
100,0	250,0	4,0	700,0	1100,0	4,0
149,0	300,0	4,0	800,0	1100,0	4,0
170,0	300,0	4,0	800,0	1100,0	5,0
151,0	408,0	4,0	800,0	1104,0	6,0
267,0	423,0	3,0	890,0	1155,0	5,0
317,0	475,0	4,0	900,0	1155,0	4,0
262,0	500,0	4,0	1000,0	1155,0	4,0
265,0	500,0	4,0	1000,0	1258,0	5,0
265,0	508,0	4,0	1100,0	1360,0	5,0

Техника защитная (сейфы)

СЕЙФ СН-12

Предназначен для хранения альфа и бета-активных веществ. Применяется в закрытых отапливаемых помещениях при проведении работ с радиоактивными веществами.

Конструктивное исполнение

Состоит из двух шкафов - верхнего и нижнего. Наружные и внутренние поверхности сейфа окрашены химически-стойкой эмалью.

Каждый сейф имеет внутри шесть секций с дверцами и одну общую дверь с устройством для опломбирования.

Конструкция сейфа обеспечивает возможность вентиляции всех его секций. Патрубки диаметром 50 мм для присоединения сейфа к вытяжной вентиляционной системе расположены на левой стенке каждого шкафа.

Технические характеристики

Габаритные размеры:	
ширина	790 мм
глубина	512 мм
высота	1316 мм
Внутренние размеры каждой секции:	
ширина	250 мм
глубина	250 мм
высота	300 мм
Толщина наружных стенок, дверок и двери	3 мм
Масса	170 кг
Основные конструкционные материалы	углеродистая сталь

СЕЙФ РАДИАЦИОННО-ЗАЩИТНЫЙ НЕСТАЦИОНАРНЫЙ СН4-10СО

Предназначен для хранения гамма-активных веществ, применяется при работах с источниками ионизирующего излучения. Состоит из четырех секций с дверцами.

Технические характеристики

Кратность ослабления точечного изотопного источника гамма-излучения типа радионуклида кобальта-60	10
Мощность дозы на внешней поверхности сейфа при загрузке секций источником гамма-излучения типа радионуклида кобальта-60 активностью 0,25 мКи:	
дверь, задняя, боковые стенки	не более 10 мбэр/ч
верхняя, нижняя стенки	не более 5,5 мбэр/ч
Габаритные размеры:	
ширина	782 мм
глубина	530 мм
высота	964 мм
Рабочие размеры секций:	
ширина	250 мм
глубина	250 мм
высота	300 мм
Толщина радиационной защиты:	
дверца, задняя и боковые стенки	100 мм
верхняя, нижняя стенки	75 мм
перегородка между секциями	50 мм
Масса	не более 1695 кг
Основные конструкционные материалы	углеродистая сталь

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: venta.pro-solution.ru | эл. почта: vtp@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70